



TANGO 1 - 2

Centro di lavoro
CNC machining center
Centro de trabajo
Bearbeitungszentrum
Centre d'usinage
ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР



DATI TECNICI

Centro di fresatura verticale, a montante mobile, con tre assi controllati da CNC, per la lavorazione di estrusi o pezzi in alluminio, leghe leggere, PVC ed acciaio. La macchina è dotata di un elettro-mandrino (7,5kw., 20.000 g/1") con attacco ISO 30, predisposto per il cambio automatico dell'utensile. Il cambio utensili è servito da un magazzino con 8 posizioni per utensili a forare, fresare, filettare e per frese a disco con diametro massimo 150mm. Completo di nr.6 morse standard. Kit lubrificazione della lavorazione a micro-goccia con olio puro. Barriera ottica e lubrificazione guide. Corsa: X=7400mm Y=650mm Z=250mm

ACCESSORI STANDARD

COMPLETO DI CONTROLLO CNC IN GRADO DI GESTIRE:
Interpolazione lineare e circolare su due assi (X-Y, X-Z, Y-Z)
Sistema di programmazione secondo codici ISO
Programmazione secondo un sistema di geometrie facilitate
Disponibilità e parametri utensili

ACCESSORI A RICHIESTA

Morsa supplementare
Battuta extra
Protezione perimetrale
Differenza morse motorizzate
Vasche raccogli sfidri Nr. 5
Evacuatore sfidri
Mandrino porta pinza ISO30
Pinza ER 32
Mandrino porta lama ISO30
Fresa disco HM Ø150x6x22
Mandrino porta maschio
Bussola porta maschio
Lettore codici a barra
Aggregato ISO 30 con due mandrini orizzontali
Doppia battuta centrale
Software HICAM 3 BASIC
Software HICAM 3 ADVANCE
Software HICAM 3 PROFESSIONAL

TECHNISCHE DATEN

Bewegliche Senkrecht - Ständerfräsmaschine mit 3 Achsen mit CNC - Steuerung für die Bearbeitung von Werkstücken aus Aluminium, Leichtmetalllegierungen, PVC und Stahl. Die Maschine ist Komplet mit einer Elektrospindel (7,5kW, 20.000 U/Min.) mit Aufnahme ISO 30 und Vorrüstung für automatischen Werkzeugwechsel ausgestattet. Der Werkzeugwechsel wird von einem Werkzeugspeicher mit 8 Positionen für Bohr-, Fräs-, Gewindeschneidwerkzeuge und für Scheibenfräser versorgt mit Max Durchmesser 150mm. Komplet mit nr. 6 standard Spannungen, Sprüheinrichtung mit Mikro-Tropfen durch Kühlmittel Konzentrat. Reflex-Lichtschranke. Verfahrweg: X=7400mm Y=650mm Z=250mm

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

KOMPLETT MIT NC - STEUERUNG FÜR DIE VERWALTUNG FOLGENDER FUNKTIONEN:
Linear- und Kreisinterpolation auf zwei Achsen (X-Y, X-Z, Y-Z)
Programmiersystem mit ISO - Kode
Programmierung mit einem bediener-freundlichen System der Werkzeug-geometrie
Bearbeitung mit geregelterm Zugriff

SONDERZUBEHÖR

Zusätzliche Spannung
Zusätzliche Anschlag
Unfassungsschutz
Motorisierte Spannbacken
5x Späneaufhangbehälter
Motorisierte Transportband
Spannzangenfutter ISO 30
Spannzange ER 32
Frässpindel ISO 30
Scheibenfräser HM Ø150x 6x22
Bohrfutter
Bohrfutterbuchse
Strichkodeabtaster
Aggregat ISO 30 komplett mit zwei Wagerechten Spindeln
Doppelte Zentral Anschlag
Software HICAM 3 BASIC
Software HICAM 3 ADVANCE
Software HICAM 3 PROFESSIONAL

TECHNICAL DATA

Floor-type vertical spindle machining center with 3 axis controlled by CNC, able to work on extruded aluminium, light alloys, PVC and iron. The machine is fitted with an electric-spindle (7,5kw., 20.000 rpm) with shank according with ISO 30 rule, preset for an automatic tool change. The tool magazine, fixed on the mobile upright, can store till 8 tools to drill, to mill and to thread and to mill with a side milling cutter with maximum diameter of 150mm. Equipped with 6x standard vices. Kit lubrication by micro drop with pure oil. Light curtain system and lubrication system for the guides. Stroke: X=7400mm Y=650mm Z=250mm

STANDARD EQUIPMENT

IT'S EQUIPPED WITH A CNC UNIT ABLE TO MANAGE:
Linear and circular interpolation on two axis (X-Y, X-Z, Y-Z)
Programming system according to ISO codes
Programming system according to a system of aided geometric
Availability and tools parameters

OPTIONALS

Additional clamp (each)
Additional Stop
Perimetral protection
Motorized vices
5x Tanks to collect swarfs
Motorized belt conveyor
Collect chuck ISO 30
Spring collect ER 32
Shell mill chuck ISO 30
TCT side milling cutter HM Ø 150x 6x22
Tap holder chuck
Quick change tap adapter
Bar code reading device
Chuck ISO 30 with two horizontal spindles
Double central stop
Software HICAM 3 BASIC
Software HICAM 3 ADVANCE
Software HICAM 3 PROFESSIONAL

DONNÉES TECHNIQUES

Centre de fraisage vertical, à montant mobile, avec 3 axes contrôlés par CNC, pour l'usinage de pièces en aluminium, alliages légers, PVC et acier. La machine est équipée avec une électro-broche (7,5kw, 20.000t/min) avec cône ISO 30, prévue pour le changement automatique de l'outil. Le changement des outils est servi par un magasin avec 8 positions pour outils à perçer, fraiser, tarauder et pour les fraises à disque avec un diamètre maximum de 150mm. Equipée avec nr. 6 étaux standard, kit lubrification de coupe à goutte avec huile concentré. Barrière optique et système de lubrification pour les guides. Course: X=7400mm Y=650mm Z=250mm)

EQUIPEMENT STANDARD

MACHINE COMPLETE DE CNC EN MESURE DE GÉRER:
Interpolation linéaire et circulaire sur deux axes (X-Y, X-Z, Y-Z)
Système de programmation selon codes ISO
Programmation selon un système de géométrie facilitée
Disponibilité et paramètres outils

EQUIPEMENT SUR DEMANDE

Étau supplémentaire (chaque)
Butée additionnelle
Protection perimetrale
Etaux motorisée
5x Couves pour les copeaux
Convoyeur copeaux motorisé
Broche porte Taraud ISO30
Pince ER 32
Broche Porte Fraise ISO30
Fraise en disque HM Ø150x6x22
Broche Porte Taraud
Adaptateur Porte Taraud
Système de lecture optique du code à barre
Porte fraise ISO 30 avec deux broches horizontaux
Butée double centrale
Software HICAM 3 BASIC
Software HICAM 3 ADVANCE
Software HICAM 3 PROFESSIONAL

CARACTERISTICAS TECNICAS

Centro de fresado vertical, de montante móvil, de 3 ejes controlados por CNC, por el trabajo de productos extruidos o piezas en aluminium, aleaciones ligeros, PVC y acero. La maquina es equipada de un mandril eléctrico (7,5kw., 20.000 g/1") con cono ISO 30, preparado por el cambio de herramientas automatico, con un almacen de 8 posiciones para herramientas a taladrar, fresar, roscar y para fresa de disco con diametro maximo de 150mm. Equipado con 6 prensos standard. Kit lubrificación del corte a micro gota con aceite puro. Fotocélula con barrera y lubrificación para las guías. Recorrido: X=7400mm Y=650mm Z=250mm

ACCESORIOS INCLUIDOS

EQUIPADA DE CONTROL ELECTRONICO CNC QUI PUEDE ADMINISTRAR:
Interpolación lineal y circular sobre dos ejes (X-Y, X-Z, Y-Z)
Sistema de programación por codigos ISO
Programación con un sistema de geometries facilitadas
Disponibilidad y parametros herramientas

OPCIONALES

Mordaza suplementar
Tope adicional
Valla de protección perimetral
Prensos motorizados
5x Cajones de retales y virutas
Cinta motorizada evacuación viruta
Mandrill de pinza ISO 30
Pinza ER 32
Mandrill de fresa ISO 30
Fresa de disco HM Ø150x 6x22
Mandrill para roscar
Adaptador para macho de rosca
Lector para código de barras
Agregado ISO 30 con dos mandriles horizontales
Doble tope central
Software HICAM 3 BASIC
Software HICAM 3 ADVANCE
Software HICAM 3 PROFESSIONAL

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

3-х координатный вертикальный фрезерный центр с ЧПУ и подвижной стойкой мод.Танго предназначен для обработки алюминиевых деталей, легких сплавов, ПВХ и стали. Станок комплектуется электрошпинделем (7,5 кВт, 20.000 об/мин) с креплением ISO 30 для автоматической смены инструмента. Смена инструмента выполняется за счет 8-позиционного магазина инструмента для сверления, фрезерования, нарезания резьбы, а также для дисковых фрез диаметром до 150 мм. 6 зажимов в стандартном исполнении; Система смазки микрокапельным распылением. Фотоэлементы и смазка направляющих. Ход: X=7400 мм Y=650 мм Z=250 мм

ВХОДИТ В КОМПЛЕКТАЦИЮ

ЧПУ ДЛЯ УПРАВЛЕНИЯ СЛЕДУЮЩИМ:
2-х координатное одновременное линейное и круговое перемещение (X-Y, X-Z, Y-Z)
Система программирования в соответствии со стандартами ISO
Упрощенное программирование
Типология установленного инструмента и его характеристики

ОПЦИИ

Дополнительный зажим
Дополнительный упор
Периметральное ограждение
Установка механизированных зажимов разных размеров
5 баков для обрезков
Система удаления обрезков
Цанговый шпindel ISO30
Цанга ER 32
Пильный шпindel ISO30
Твердосплавная дисковая фреза Ø150x6x22
Шпindel для метчика
Держатель метчика
Сканер штрихкода
Агрегат ISO 30 с двумя горизонтальными шпинделями
Двойной центральный упор
Программное обеспечение HICAM 3 BASIC
Программное обеспечение HICAM 3 ADVANCE
Программное обеспечение HICAM 3 PROFESSIONAL

DATI TECNICI

Centro di fresatura verticale, a montante mobile, con quattro assi controllati da CNC, per la lavorazione di estrusi o pezzi in alluminio, leghe leggere, PVC ed acciaio. La macchina è dotata di un elettromandrino (12kw., 20.000 g/1') con attacco HSK63, predisposto per il cambio automatico dell'utensile. Il cambio utensili è servito da un magazzino con 8 posizioni per utensili a forare, fresare, filettare e per fresare a disco con diametro massimo di 150mm. Completo di nr. 6 morse standard. Kit lubrificazione della lavorazione a microgoccia con olio puro. Barriera ottica e lubrificazione guide. L'ASSE ROTAZIONE MANDRINO PUÒ ESSERE POSIZIONATO ELETTRONICAMENTE SU QUALSIASI ANGOLO COMPRESO IN 180° ±90°
Corsa: X=7200mm Y=650mm Z=250mm

ACCESSORI STANDARD

COMPLETO DI CONTROLLO CNC IN GRADO DI GESTIRE:
Interpolazione lineare e circolare su due assi (X-Y, X-Z, Y-Z)
Sistema di programmazione secondo codici ISO
Programmazione secondo un sistema di geometrie facilitate
Lavorazione in pendolare, con accesso controllato
Disponibilità e parametri utensili

ACCESSORI A RICHIESTA

Morsa supplementare
Doppia battuta centrale
Protezione perimetrale
Vasche raccogli sfidri Nr. 5
Evacuatore sfidri
Mandrino porta pinza HSK63
Pinza ER 32
Mandrino porta lama HSK 63
Fresa disco HM Ø150x6x22
Mandrino porta maschio
Bussola porta maschio
Lettore codici a barra
Aggregato HSK 63 con due mandrini orizzontali
Lavorazione flow drill
Differenza morse motorizzate
Software HICAM 3 BASIC / HICAM 3 ADVANCE / HICAM 3 PROFESSIONAL

TECHNISCHE DATEN

Bewegliche Senkrecht - Ständerfräsmaschine mit 4 Achsen mit CNC - Steuerung für die Bearbeitung von Werkstücken aus Aluminium, Leichtmetalllegierungen, PVC und Stahl. Die Maschine ist Komplet mit einer Elektrospindel (12kW, 20.000 U/Min.) mit Aufnahme HSK63 und Vorrüstung für automatischen Werkzeugwechsel ausgestattet. Der Werkzeugwechsel wird von einem Werkzeugspeicher mit 8 Positionen für Bohr-, Fräs-, Gewindeschneidwerkzeuge und für Scheibenfräser versorgt mit Max Durchmesser 150mm. Komplet mit nr. 6 standard Spannungen, Sprüheinrichtung mit Mikro-Tropfen durch Kühlmittel Konzentrat. Reflex-Lichtschranke
DER SPINDEL ACHSEN KANN ELEKTRONISCH AUF JEDE WINKEL IN DEN 180° POSITIONIERT SEIN. ±90°
Verfahrweg: X=7200mm Y=650mm Z=250mm

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

KOMPLETT MIT NC - STEUERUNG FÜR DIE VERWALTUNG FOLGENDER
FUNKTIONEN: Linear- und Kreisinterpolation auf zwei Achsen (X-Y, X-Z, Y-Z)
Programmiersystem mit ISO - Kode
Programmierung mit einem bediener-freundlichen System der Werkzeuggeometrie
Pendelverarbeitung mit Kontrollierte Eintritt
Bearbeitung mit geregelterm Zugriff

SONDERZUBEHÖR

Zusätzliche Spannung
Doppelte Zentral Anschlag
Unfassungsschutz
5x Späneaufhangbehälter
Motorisierte Transportband
Spannzangenfutter HSK63
Spannzange ER 32
Frässpindel HSK63
Scheibenfräser HM Ø150x 6x22
Bohrfutter
Bohrfutterbuchse
Strichkodeabtaster
Aggregat HSK 63 komplett mit zwei Wagerechten Spindeln
Flow Drill Bearbeitung
Motorisierte Spannbacken
Software HICAM 3 BASIC / HICAM 3 ADVANCE / HICAM 3 PROFESSIONAL

TECHNICAL DATA

Floor-type vertical spindle machining center with 4 axis controlled by CNC able to work on extruded aluminium, light alloys, PVC and iron. The machine is fitted with an electric-spindle (12kw., 20.000 rpm) with shank according with HSK63 rule, preset for an automatic tool change. The tool magazine, fixed on the mobile upright, can store till 8 tools to drill, to mill and to thread and to mill with a side milling cutter with maximum diameter of 150mm. Equipped with 6x standard vices. Kit lubrication by micro drop with pure oil. Light curtain system and lubrication system for the guides.
SPINDLE'S AXIS CAN BE POSITIONED ELECTRONICALLY AT EVERY DEGREE INCLUDED IN 180° ±90°
Stroke: X=7200mm Y=650mm Z=250mm

STANDARD EQUIPMENT

IT'S EQUIPPED WITH A CNC UNIT ABLE TO MANAGE:
Linear and circular interpolation on two axis (X-Y, X-Z, Y-Z)
Programming system according to ISO codes
Programming system according to a system of aided geometric
Working in pendular with controlled entry
Availability and tools parameters

OPTIONALS

Additional clamp (each)
Double central stop
Perimetral protection
5x Tanks to collect swarfs
Motorized belt conveyor
Collect chuck HSK63
Spring collect ER 32
Shell mill chuck HSK63
TCT side milling cutter HM Ø 150x 6x22
Tap holder chuck
Quick change tap adapter
Bar code reading device
Chuck HSK 63 with two horizontal spindles
Flow drill operation
MotORIZED vices
Software HICAM 3 BASIC / HICAM 3 ADVANCE / HICAM 3 PROFESSIONAL

DONNÉES TECHNIQUES

Centre de fraisage vertical, à montant mobile, avec 4 axes contrôlés par CNC pour l'usinage de pièces en aluminium, alliages légers, PVC et acier. La machine est équipée avec une électro-broche (12kw, 20.000 t/min) avec cône HSK63, prévue pour le changement automatique de l'outil. Le changement des outils est servi par un magasin avec 8 positions pour outils à perçer, fraiser, tarauder et pour les fraises à disque avec un diamètre maximum de 150mm. Equipée avec nr. 6 états pneumatiques, kit lubrification de coupe à goutte avec huile concentré. Barrière optique et système de lubrification pour les guides. L' AXE BROCHE PEUT ETRE POSITIONNE PAR COMMANDE ELECTRONIQUE À CHAQUE DEGRES COMPRIS DANS LE 180° ±90°
Course: X=7200mm Y=650mm Z=250mm

EQUIPEMENT STANDARD

MACHINE COMPLETE DE CNC EN MESURE DE GÉRER:
Interpolation linéaire et circulaire sur deux axes (X-Y, X-Z, Y-Z)
Système de programmation selon codes ISO
Programmation selon un système de géométrie facilitée
Système de travail en pendulaire avec entrée contrôlée
Disponibilité et paramètres outils

EQUIPEMENT SUR DEMANDE

Étau supplémentaire (chaque)
Butée double centrale
Protection perimetrale
5x Couves pour les coupeaux
Convoyeur coupeaux motorisé
Broche porte Taraud HSK63
Pince ER 32
Broche Porte Fraise HSK63
Fraise en disque HM Ø150x6x22
Broche Porte Taraud
Adaptateur Porte Taraud
Système de lecture optique du code à barre
Porte fraise HSK 63 avec deux broches horizontaux
Opération à 'Flow drill'
Etaux motorisée
Software HICAM 3 BASIC / HICAM 3 ADVANCE / HICAM 3 PROFESSIONAL

CARACTERISTICAS TECNICAS

Centro de fresado vertical, de montante móvil, de 4 ejes controlados por CNC + 1 eje de mando neumático, por el trabajo de productos extruidos o piezas en aluminio, aleaciones ligeras, PVC y acero. La maquina es equipada de un mandril eléctrico (12kw., 20.000 g/1') con cono HSK63, preparado por el cambio de utensilio automático, con un almacén de 8 posiciones para herramientas a taladrar, fresar, roscar y para fresa de disco con diámetro máximo de 150mm. Equipada con 6 prensos estándar. Kit lubricación del corte a micro gota con aceite puro. Fotocélula con barrera y sistema de lubricación para las guías. L'EJE MANDRIL PUEDE SER INCLINADO, POR MANDO ELECTRICO, SOBRE CUALQUIER ANGULO ENTRE DE 180° ±90°
Recorrido: X=7200mm Y=650mm Z=250mm

ACCESORIOS INCLUIDOS

EQUIPADA DE CONTROL ELECTRONICO CNC QUI PUEDE ADMINISTRAR: Interpolación lineal y circular sobre dos ejes (X-Y, X-Z, Y-Z)
Sistema de programación por códigos ISO
Programación con un sistema de geometries facilitadas
Trabajo pendular con entrada controlada
Disponibilidad y parametros herramientas

OPCIONALES

Mordaza suplementar
Doble tope central
Valla de protección perimetral
5x Cajones de retales y virutas
Cinta motorizada evacuación viruta
Mandrill de pinza HSK63
Pinza ER 32
Mandrill de fresa HSK63
Fresa de disco HM Ø150x 6x22
Mandrill para roscar
Adaptador para macho de rosca
Lector para código de barras
Agregado HSK 63 con dos mandriles horizontales
Trabajo taladro por fusión
Prensos motorizados
Software HICAM 3 BASIC / HICAM 3 ADVANCE / HICAM 3 PROFESSIONAL

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

4-х координатный вертикальный фрезерный центр с ЧПУ и подвижной стойкой мод. Tango 2 предназначен для обработки алюминиевых деталей, легких сплавов, ПВХ и стали. Станок комплектуется электрошпинделем (12 кВт, 20.000 об/мин) с креплением HSK63 для автоматической смены инструмента. Смена инструмента выполняется за счет 8-позиционного магазина инструмента для сверления, фрезерования, нарезания резьбы, а также для дисковых фрез диаметром до 150 мм.
6 зажимов в стандартном исполнении; Система смазки микропальцевым распылением. Фотоэлементы и смазка направляющих.
ЭЛЕКТРОННАЯ РЕГУЛИРОВКА ПОВОРОТА ШПИНДЕЛЯ 180° ±90°
Ход: X=7200 мм Y=650 мм Z=250 мм

ВХОДИТ В КОМПЛЕКАЦИЮ

ЧПУ ДЛЯ УПРАВЛЕНИЯ СЛЕДУЮЩИМ:
2-х координатное одновременное линейное и круговое перемещение (X-Y, X-Z, Y-Z)
Система программирования в соответствии со стандартами ISO
Упрощенное программирование
Обработка в маятниковом режиме
Типология установленного инструмента и его характеристики

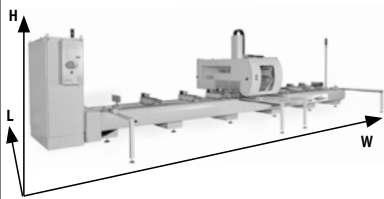
ОПЦИИ

Дополнительный зажим
Двойной центральный упор
Периметральное ограждение
5 баков для обрезков
Система удаления обрезков
Цанговый шпиндель HSK63
Цанга ER 32
Пильный шпиндель HSK 63
Твердосплавная дисковая фреза Ø150x6x22
Шпиндель для метчика
Держатель метчика
Сканер штрихкода
Агрегат HSK 63 с двумя горизонтальными шпинделями
Термосверление
Установка механизированных зажимов разных размеров
Программное обеспечение HICAM 3 BASIC / HICAM 3 ADVANCE / HICAM 3 PROFESSIONAL

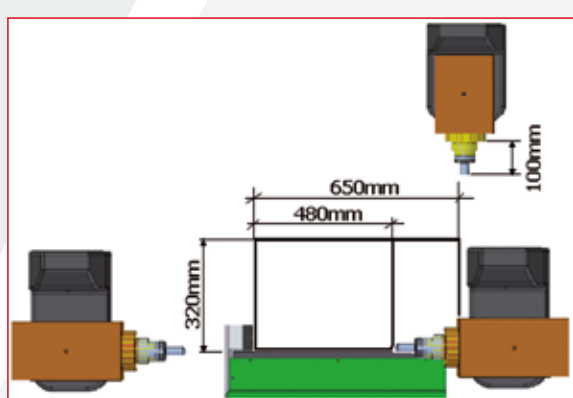
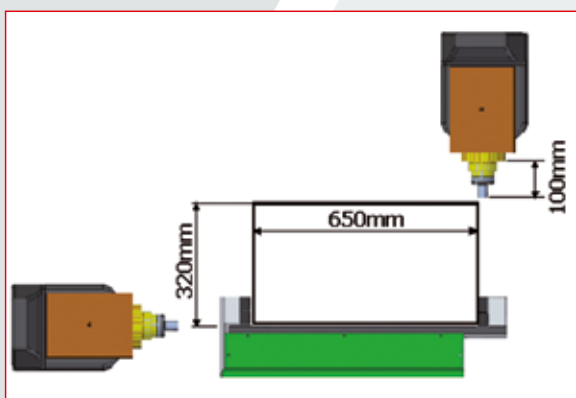
TANGO 1-2

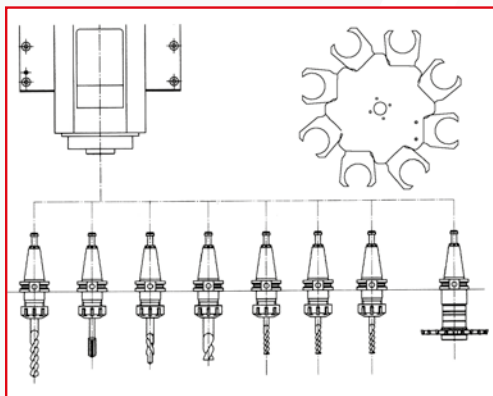
La carta vincente
The winning card
La carta para ganar
der Trumpf
La carte gagnante
Залог успеха



Ingombro - Overall dimensions - Abmessungen - Dimensiones - Dimensões - Encombrement			Peso - Weight - Gewicht - Poids	
L	W	H		
9100	3090	2800	Kg 4200	

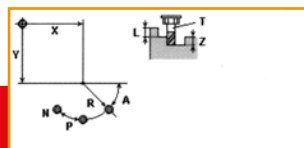
- Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche tecniche. Le macchine illustrate possono includere equipaggiamenti non compresi nella versione standard. Per ragioni di illustrazione fotografica alcuni gruppi sono sprovvisti di protezione.
- We reserve the right to make modifications. The illustrated machines may show some units which are not included in the standard version. For photographic reasons some units are without protections.
- Nos reservamos el derecho de hacer modificaciones sin previo aviso. La maquina ilustrada puede tener equipos no incluidos en la version standard. Por razones fotograficas algunos grupos son sin proteccion.
- Die technischen Daten sind unverbindlich. Änderungen, die der Weiterentwicklung dienen, behalten wir uns vor! Aus fotografischen Gründen haben einige Aggregate keine Schutzvorrichtung.
- Nous nous réservons le droit de modifier sans préavis. Cette doc peut illustrer des équipements pas compris dans la version standard de la machine. Pour les photos, certains groupes sont sans protecteur.
- Компания ABCD Machinery оставляет за собой право вносить технические изменения. Приведенные в каталоге станки могут быть оснащены оборудованием, не входящим в стандартную комплектацию. На фотографиях некоторых групп могут отсутствовать ограждения.



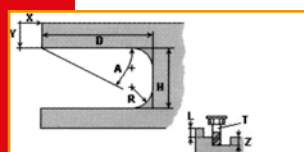




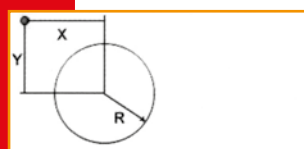
Programmazione secondo un sistema di geometrie facilitate • Programming system according to a system of aided geometric
 un système de géométrie facilitée • Programmierung mit einem bedienerfreundlichen System der Werkzeuggeometrie • Programación con un sistema
 de geometrias facilitadas • Упрощенное программирование



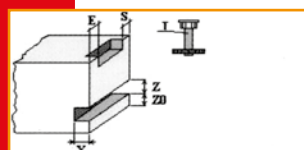
MASCHIATURE



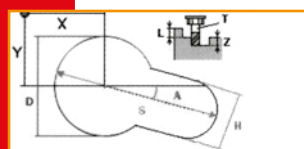
TASCA



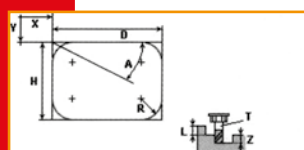
FRESATURA CIRCOLARE



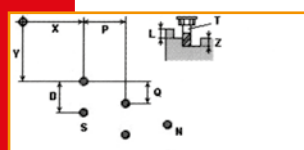
INTESTATURA



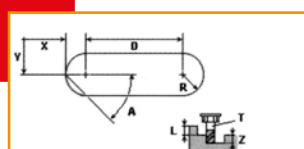
SCASSO SERRATURA



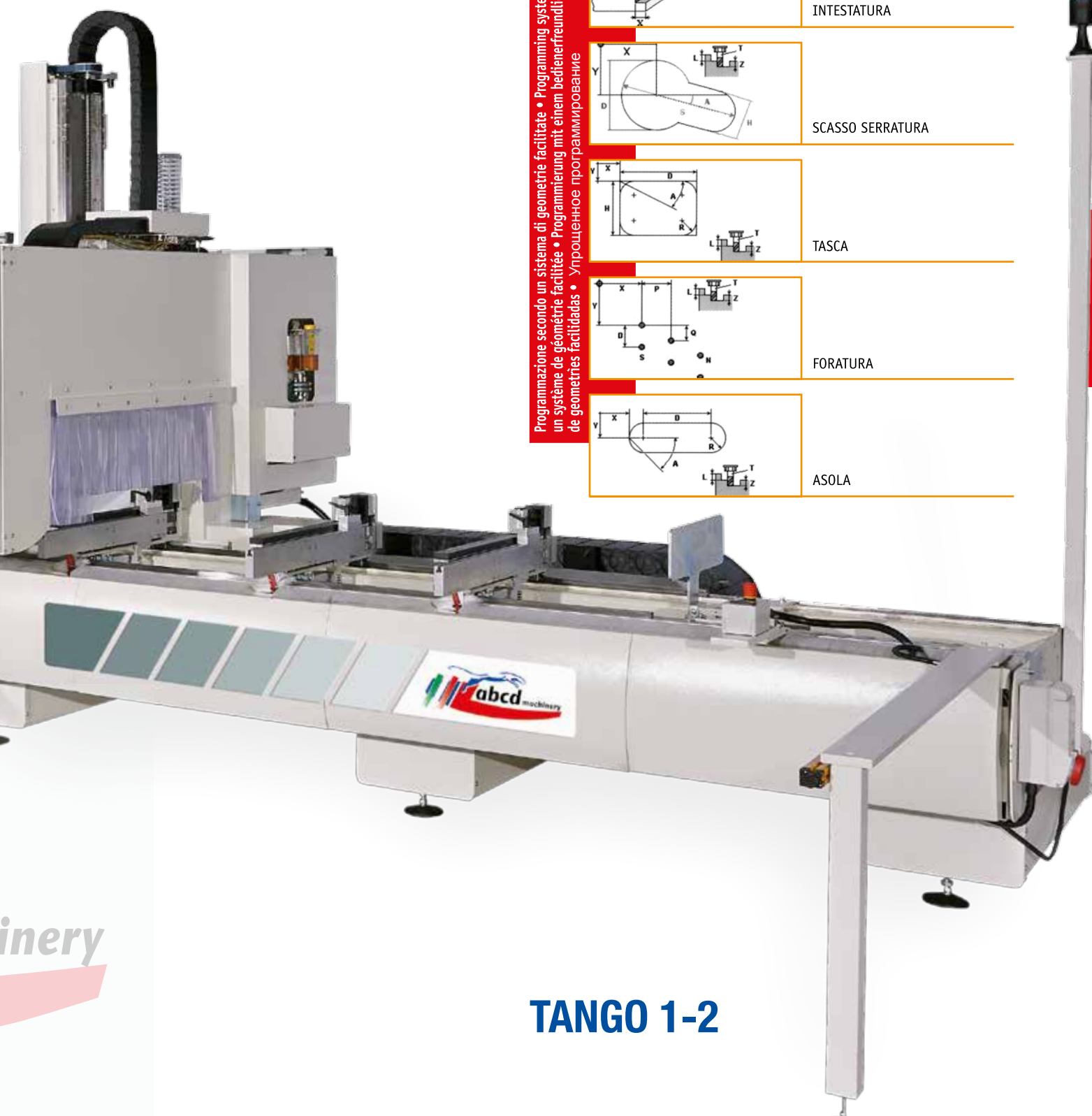
TASCA



FORATURA



ASOLA



inery

TANGO 1-2



- 
 Progettazione, produzione e distribuzione di macchine per la lavorazione di Alluminio, PVC, Acciaio e Legno, con soluzioni tecnologicamente avanzate.
- 
 Design, manufacture and marketing of machinery for processing Aluminium, PVC, Steel and Wood, using technologically advanced solutions.
- 
 Diseño, producción y distribución de maquinaria para la elaboración de Aluminio, PVC, Acero y Madera, con soluciones tecnológicamente avanzadas.
- 
 Entwicklung, Herstellung und Vertrieb von technologische fortschrittlichen Maschinen zur Bearbeitung von Aluminium, PVC, Stahl und Holz.
- 
 Conception, production et distribution de machines pour le traitement de l'aluminium, du PVC, de l'Acier et du Bois, avec des solutions à technologie avancée.
- 
 Разработка, выпуск и продажа оборудования для обработки алюминия, ПВХ, стали и древесины с применением передовых технологических решений.



ABCD Machinery srl

Via Dante Alighieri, 6
I - 47853 Coriano - RN

Tel. +39 0541 905810
Fax +39 0541 905840
info@abcdmachinery.com
www.abcdmachinery.com

The Companies

