



MAMBO 5000

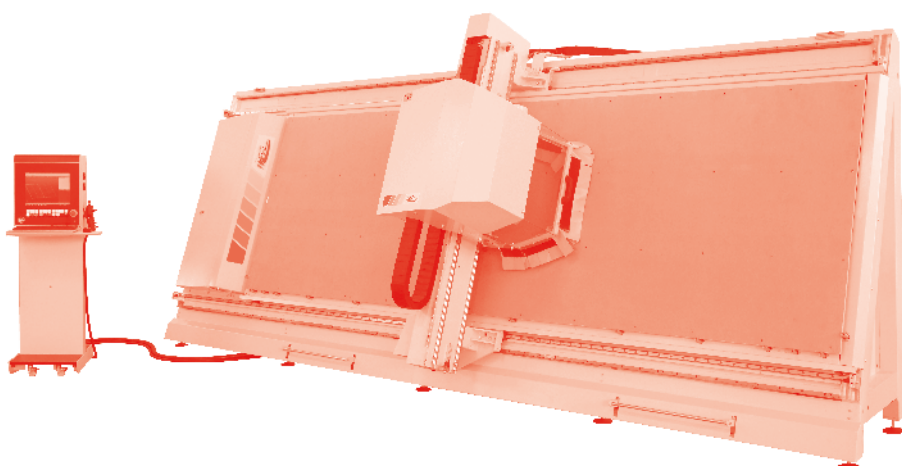
Centro di lavoro verticale
CNC vertical machining center
Centro de trabajo vertical
Vertikal CNC Bearbeitungszentrum
Centre d'usinage vertical
Вертикальный обрабатывающий центр



MAMBO 5000



La carta vincente
The winning card
La carta para ganar
der Trumpf
La carte gagnante
Залог успеха





Progettazione, produzione e distribuzione di macchine per la lavorazione di Alluminio, PVC, Acciaio e Legno, con soluzioni tecnologicamente avanzate.

Design, manufacture and marketing of machinery for processing Aluminium, PVC, Steel and Wood, using technologically advanced solutions.

Diseño, producción y distribución de maquinaria para la elaboración de Aluminio, PVC, Acero y Madera, con soluciones tecnológicamente avanzadas.

Entwicklung, Herstellung und Vertrieb von technologische fortschrittlichen Maschinen zur Bearbeitung von Aluminium, PVC, Stahl und Holz.

Conception, production et distribution de machines pour le traitement de l'aluminium, du PVC, de l'Acier et du Bois, avec des solutions à technologie avancée.

Разработка, выпуск и продажа оборудования для обработки алюминия, ПВХ, стали и древесины с применением передовых технологических решений.



MAMBO 5000

La carta vincente
The winning card
La carta para ganar
der Trumpf
La carte gagnante
Занор успеха



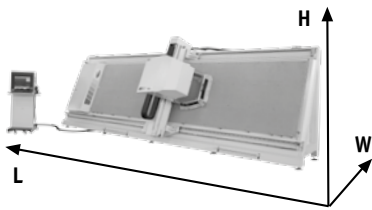




MAMBO 5000

La carta vincente
The winning card
La carta para ganar
der Trumpf
La carte gagnante
Занор успеха

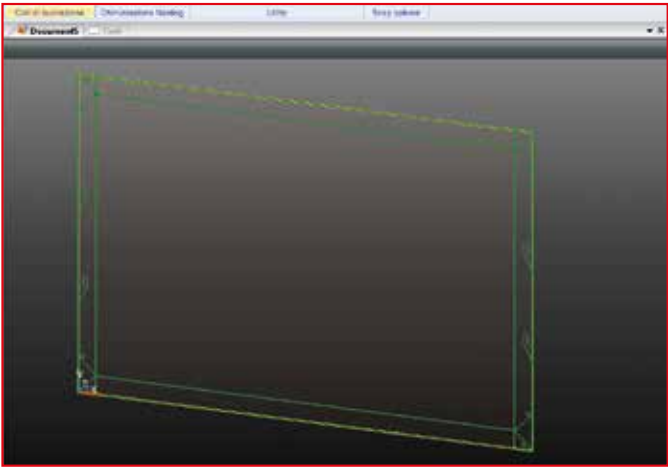
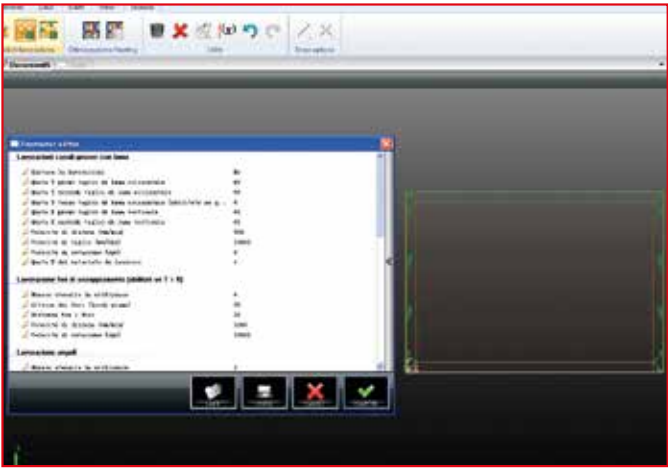


Ingombro - Overall dimensions - Dimensiones - Abmessungen - Emcombrement - Габариты					
	L	W	H		
Mambo 5000	7000	2100	2450	Kg 3200	

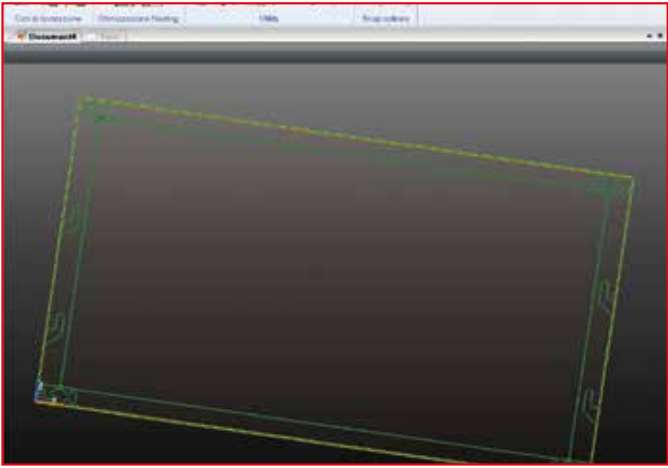
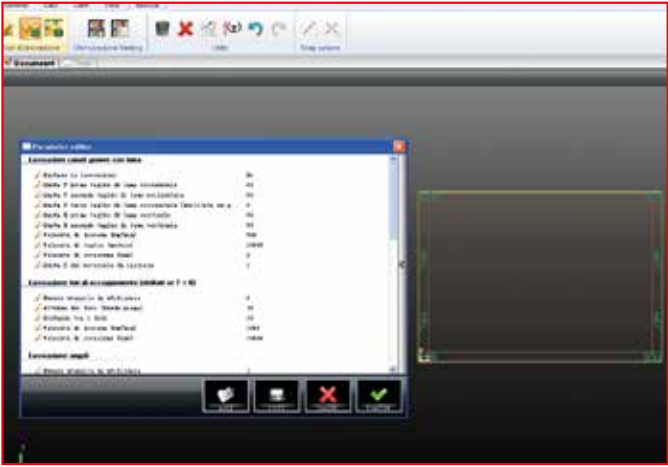
- Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche tecniche. Le macchine illustrate possono includere equipaggiamenti non compresi nella versione standard. Per ragioni di illustrazione fotografica alcuni gruppi sono sprovvisti di protezione.
- We reserve the right to make modifications. The illustrated machines may show some units which are not included in the standard version. For photographic reasons some units are without protections.
- Nos reservamos el derecho de hacer modificaciones sin previo aviso. La maquina ilustrada puede tener equipos no incluidos en la version standard. Por razones fotograficas algunos grupos son sin proteccion.
- Die technischen Daten sind unverbindlich. Änderungen, die der Weiterentwicklung dienen, behalten wir uns vor! Aus fotografischen Gründen haben einige Aggregate keine Schutzvorrichtung.
- Nous nous réservons le droit de modifier sans préavis. Cette doc peut illustrer des équipements pas compris dans la version standard de la machine. Pour les photos, certains groupes sont sans protecteur.
- Приведенные в таблице данные являются ориентировочными. Компания ABCD Machinery оставляет за собой право вносить изменения без предварительного уведомления.







MAMBO 5000



CARATTERISTICHE TECNICHE

Centro di lavoro verticale a controllo numerico a 3 assi controllati per pannelli in alluminio composti (A.C.P.). Movimentazione su guide prismatiche di alta precisione. Movimentazione assi per mezzo motori Brushless ed azionamenti digitali Yaskawa. La macchina è dotata di un elettromandrino da 7,5Kw 0-24000 g'/min con attacco cono ISO30 predisposto per il cambio automatico dell'utensile e da unità VGroove con motore da 2,2Kw. Diametro massimo lama 150mm. Il cambio utensili automatico è servito da un magazzino a 10 posizioni.

Il piano di lavoro tacchettato e completo di pannelli Martire MDF. Sistema a depressione suddiviso in 8 aree di lavoro. Pompa a vuoto da 286 m³/H. completo di 8 battute inferiori (4 Lato A + 4 Lato B) e 2 battute laterali (1 SX – 1 DX). Diametro attacco uscita aspirazione Ø160mm. Protezioni a norme CE con fotocellule di sicurezza Volt 400.

X = 5700mm / 5000 mm – Y = 1700mm / 1600 mm
Z = 290mm / 100mm

PESO: 3200 kg

Completo di controllo CNC in grado di gestire: Pacchetto di macro parametriche per l'esecuzione di lavorazioni tipo chiusura a bottone oppure con piastrino + rivetto e figure geometriche Possibilità di stimare tempo previsto per lavorazioni programmate Possibilità di produrre il disegno su un pannello partendo da una macro parametrica

ACCESSORI IN DOTAZIONE

2x Testine Angolari ISO30 lama Ø 150 mm
2x Coni ISO30
2x Pinze per Coni ISO30
1x Fresa Ø 6 mm
1x Punta a Forare Ø 3 mm
Pacchetto Software per Nesting
Pulsantiera Mobile
Supporto collettori aspirazione

ACCESSORI A RICHIESTA

Editor programmi da ufficio compresa chiave hardware
Pompa a vuoto supplementare 286 m³/H
Presetting Automatico Lunghezza Utensile
Coni ISO 30 + pinze (misure varie)
Fresa 90°
Fresa 135°
Testina angolare
Lama per testine angolari Ø150mm
Lettore codice a barre

TECHNICAL DATA

CNC vertical machining center for composite panels in aluminium (A.C.P.) with 3 controlled axis. Slide ways on high precision linear guides, axis movements done with Yashawa Brushless motors and digital drivers. The machine is fitted with one air cooled electro spindle 7,5Kw (S1) 0-24000rpm coupling ISO30 cones preset for automatic tools changing. The machine is also fitted with one (a) V Groove unit with Motor 2,2Kw. Max Blade diameter = 150mm with 10+10 knives. The tool magazine is fully automatic and it is preset for 10 positions. The working area is made of sacrificial MDF Panels. The vacuum working area is divided into 8 areas. Vacuum Pump 286 m³/H the machine is complete with 8 rear stops (4x A side + 4x B Side) + 2 lateral ones (left side / right side). Aspiration connection Ø160mm. Safety protections according to CE Rules.

X = 5700mm / 5000 mm – Y = 1700mm / 1600 mm
Z = 290mm / 100mm

WEIGHT: 3200 kg.

It is complete with a CNC Unit able to manage: Variables Parametric macros for execution of corner closures, fixing slots "rivet" corner closure etc etc
Possibility to estimate time for processing the program
Possibility to create a drawing on a panel starting by a parametrical macro

STANDARD EQUIPMENT

2x Angular heads for blade Ø 150 mm
2x Cones ISO30
2x Collets for Cones ISO30
1x Cutter Ø 6 mm
1x Boring Bit Ø 3 mm
Software "Package" for Nesting
Remote Control
Supporting column for Dust collector

OPTIONAL

Programming Software package for remote PC including Hardware Key
Additional Vacuum Pump 286 m³/H
Automatic presetting of the routing tool length
Cones ISO30 + Collects (different sizes available)
Cutters 90°
Cutters 135°
Angular Head
Blade for angular head
Bar code reading device

CARACTERISTICAS TECNICAS

Centro de trabajo Vertical con control numérico de 3 ejes por paneles en aluminio compuestos (A.C.P.). Movimiento sobre guías prismáticas de alta precisión. Movimiento de los ejes por medio de motores Busheles y accionamiento digital Yaskawa. La maquina viene dotada de un electro mandril de 7,5 kw 0-24000 g' / min con agarré Iso 30 , predispueto para el cambio automatico de las herramientas y de una unidad V-Groove con motor de 2,2kw. Diámetro máximo de la herramienta 160mm. El cambio automático de las herramientas esta compuesto de una cajón para 10 herramientas. El plano de trabajo dispuestos de unos taladros paneles en MDF y 8 áreas de trabajo, con sistema de depresión- absorción, por medio de bomba de vacio 286 m³/h. 8 topes inferiores (4 lado A y 4 lado B) y 2 topes laterales (1 izquierdo y 1 derecho). Diametro de salida conexión aspiración 160mm. Protección según norma CE con fotocélula de seguridad 400 volt. X = 5700mm / 5000 mm – Y = 1700mm / 1600 mm
Z = 290mm / 100mm

PESO: 3200 kg.

Completo de control CNC preparado para gestión: Paquete de macro parametrico para la ejecución de trabajos tipo encastres o figuras geométricas. Posibilidad de estimación del tiempo de trabajo estimado según programa ejecutado. Posibilidad de producir el diseño de un panel partiendo de una macro parametrica.

EQUIPEMENTO STANDARD

2 Portaherramientas angular ISO30 para disco de 150 mm.
2 conos ISO30
2 pinzas para cono ISO30
1 fresa de diámetro 6 mm
1 punta de taladro Ø 3 mm
Control remoto
Paquete de software para Nesting
Soporte de colectores de aspiración

OPCIONALES

Editor para programación externa
Bomba de vacio suplementaria 286 m³/h
Dispositivo automático lectura de herramientas
Cono ISO 30 y pinza
Fresa 90°
Fresa 135°
Portaherramienta angular
Disco para portaherramientas angular
Lector para código de barras

MAMBO 5000



TECHNISCHE DATEN

3 Achsen vertikal NC Maschine für A.C.P. Platten mit drei gesteuertes vertikal-Bearbeitungszentrum mit drei gesteuerten Achsen. Alle Bewegungen erfolgen auf prismatischen Hochpräzisions-Führungsschienen. Die Motorisierung der Achsen erfolgt über bürstenlose Motoren und Yaskawa Digitalantriebe. Die Maschine ist ausgerüstet mit einer Luftgekühlte Elektroschindel 7,5 Kw. (S1, Drehzahl 0-24000 UPM) Werkzeuggangnahme ISO 30 und bei eine V Groove-Einheit komplett mit Motorstärke 2,2 Kw. Drehzahl 6000 UPM MAX Sägeblattdurchmesser D=150 mit 6+6 Messern. Das Werkzeugmagazin besteht aus 10 Positionen und die Aufnahme ist voll automatisch. Multifunktionelle Bearbeitungsfläche mit Massanzeige und MDF-Trägerplatte. Depressionssystem ist in 8 Arbeitsbereiche untergeteilt. Vakuumpumpe 286 m³/h. Komplett mit 8 (acht) untere Anschlüsse (4 STCK Seite A+4 STCK Seite B) und 2 (zwei) seitliche Anschläge (1 links+1 rechts). Absaugung Öffnung Ø 160mm. Schutzvorrichtungen nach CE-Normen mit seitlichen Sicherheitsfotозellen. X = 5700mm / 5000 mm – Y = 1700mm / 1600 mm Z = 290mm / 100mm
GEWICHT: 3200 kg.
Komplett mit PC Steuerung fähig zur Behandlung des Packet von Parametrischen Makros für die Ausführung von Bearbeitungen sowie:
Knopfverschluss
Plättchen + Nieten + Geometrische Figuren
Mögliche Abschätzung zur Herstellung der Anbearbeitung eines Panels aus einem parametrischen-Makro

MITGELIEFERTES ZUBEHOER

NR.2 Winkelköpfe für Säge Durch.150 mm
Aufnahme ISO30
NR.2 Spannfuttern ISO 30
NR.2 Spannzange für ISO 30
NR.1 Werkzeug Ø 6 mm.
NR.1 Bohrer Ø 3 mm
Software Paket für Nesting
Trägbare Steuertafel
Halterung für Absaugungsröhre

SONDER ZUBEHOER

Bureau Editor Programmen Komplett mit Hardware Schluss
Zusätzliche Vakuumpumpe 286 m³/h
Voreinstellwerkzeug Gerät
Spannfutter ISO 30 (verschiedene Durchmesser)
Fräsescheibe 90°
Fräsescheibe 135°
Winkelköpfe
Säge für Winkelköpfe
Strichkodeabtaster

DONNÉES TECHNIQUES

Centre d'usinage à 3 axes pour la coupe et le fraisage des panneaux composites en aluminium (A.C.P.) et similaires. Déplacement des groupes de travail sur guides limaires prismatiques pour garantir une grande précision. Déplacement es-sieux par moteur « brushless » et actionnements digitales Yaskawa. La machine est équipée avec 1x Moteur de 7,5Kw à 24000tpm. Avec attache cône ISO30 et avec une unité de fraisage à « V » avec moteur de 2,2Kw. Diamètre max de la lame = 150mm. Magasin remplacement outils à 10 positions. Le poste de travail avec trois ayant un entraxe de 150mm pour le positionnement et le blocage des ventouses à dépression d'air comprends 8 zones de travail et il est géré par une pompe à vide de 286 m³/H. Le centre est équipé avec 8 butées inférieures (4 coté A + 4 coté B) et 2 (deux) butées latérales (gauche + droite). Diametre connexion aspiration Ø160mm. Kit protections à normes CE avec photo détecteur de sécurité.
X = 5700mm / 5000 mm – Y = 1700mm / 1600 mm
Z = 290mm / 100mm
POIDS: 3200 kg.
Le contrôle CNC permet de gérer:
Jeu de Macros paramétriques pour effectuer travaux tels que fermetures à bouton ou figures géométriques par l'aide des plaquettes + rivets
Possibilité d'estimer le temps requis pour les travaux prévus
Possibilité de produire le dessin sur un panneau en partant d'une Macro-Paramétrique

EQUIPEMENT STANDARD

2x Agregats angulaires pour coupe panneaux (lame Ø 150 mm) Cone ISO30
2x Cones ISO30
2x Pincas
1x Fraise Ø 6 mm
1x Mèche à percer Ø 3 mm
Programme CAM CAD pour « NESTING »
Tel contrôle
Supports pour tuyaux d'aspiration

EQUIPEMENT SUR DEMANDE

Programme software gérable dan le Bourreau avec Clés USB
Pompe à vide supplémentaire de 286 m³/H
Dispositif de pré réglage outil
Cônes ISO30 et pincas (diverses dimensions)
Fraise 90°
Fraise 135°
Agregat angulaire
Lame pour agregat angulaire
Système de lecture optique du code à barre

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

3-координатный вертикальный обрабатывающий центр с ЧПУ для обработки алюминиевых композитных панелей (АКП). Перемещение на высокоточных призматических направляющих. Координатное перемещение с приводом от бесщеточных цифровых двигателей Yaskawa. Электрощиндель мощностью 7,5 кВт – 0-24000 об/мин
Конусное крепление ISO 30 для автоматической смены инструмента.
Система V-Groove с двигателем мощностью 2,2 кВт
Диаметр пилы до 150 мм
Автоматическая смена инструмента за счет 10-позиционного магазина.
Рабочий стол с накладками из МДФ.
Вакуумная система, разделенная на 8 рабочие зоны.
Вакуумный насос 286 м³/ч в комплекте с 8 нижними упорами (4 со стороны А + 4 со стороны В) и 2 боковыми упорами (1 слева – 1 справа).
Диаметр аспирационного раструба 160 мм
Исполнение по нормам ЕС
Предохранительные фотоэлементы 400 В
X = 5700 мм / 5000 мм – Y = 1700 мм / 1600 мм – Z = 290 мм / 100 мм
ВЕС: 3200 кг
ЧПУ для управления следующим:
Макросы для выполнения обработки разных типов.
Возможность расчета времени на выполнение цикла обработки.
Возможность воспроизведения чертежа на панели с использованием макроса.

ВХОДИТ В КОМПЛЕКТАЦИЮ

2 угловые головки ISO 30, пила диаметром 150 мм
2 конуса ISO 30
2 цанги для конусов ISO 30
1 фреза диаметром 6 мм
1 сверло Ø3 мм
Пакет ПО для раскроя по технологии Nesting.
Пульт ДУ
Опоры коллекторов аспирации.

ОПЦИИ

Возможность редактирования программ офисным ПК с аппаратным ключом защиты.
Дополнительный вакуумный насос 286 м³/ч
Автоматическая предварительная установка длины инструмента.
Конусы ISO 30 и цанги разных размеров
Фреза 90°
Фреза 135°
Угловая головка
Пила для угловых головок диаметром 150 мм
Сканер штрихкода





ABCD Machinery srl

Via Dante Alighieri, 6
I - 47853 Coriano - RN

Tel. +39 0541 905810
Fax +39 0541 905840
info@abcdmachinery.com
www.abcdmachinery.com

The Companies

