



CUMBIA

Centro di lavoro 3 assi CNC
3-axis CNC machining center
Centro de trabajo de 3 ejes CNC
Bearbeitungszentrum 3 Achsen CNC
Centre d'usinage 3 axes CNC
Centro de trabalho de 3 eixos CNC



CENTRO DI LAVORO CON MANDRINO VERTICALE
A MONTANTE MOBILE 3 ASSI CNC

Rotazione trave porta pezzo -90°/0°/+90°
Gradazioni intermedie con fermi battute meccaniche
Morse n° 4 a movimentazione manuale
Movimento asse X con cremagliera a denti inclinati rettificati
Movimentazione assi su guide lineari a ricircolo di sfere di grandi dimensioni
Motori assi brushless yaskawa
Battute n°1 manuale
Possibilità di eseguire lavorazioni su pezzi più lunghi dell'asse X della macchina
Asse Z con movimento motorizzato comandato da CNC
Refrigerazione utensile con impianto minimale
Interpolazione assi X,Y,Z gestito da controllo numerico
Monitor 10,4" a colori (touch screen con grafica semplificata su base Windows CE)

DATI TECNICI

Corsa asse X 3200 mm
Velocità asse X: 70mt/min
Corsa asse Y: 475 mm
Velocità asse Y: 30mt/min
Corsa asse Z: 300 mm
Velocità asse Z: 30mt/min
Tolleranza posizionamento +/-0.1 mm
Tensione nominale: 400 vac./50-60 Hz
Potenza mandrino 4 kw, 24000 giri/min
Sistema cambio utensile automatico ISO 30
Magazzino utensili n° 6 posti di cui 1 per disco diam.120 mm
Potenza totale installata: 7,5 kW
Alimentazione pneumatica: 6-8 bar
Peso macchina: 1800 kg

ACCESSORI STANDARD

N° 6 coni ISO 30
Lubrificazione minimale
Battuta manuale lato sx
Filtro aria
Pistola aria
Protezione

ACCESSORI A RICHIESTA

Lettore codice barre
Battuta manuale lato DX
Set battute pneumatiche a scomparsa (dx+sx)
Cono con fresa a disco diam.120 mm
Cono ISO 30

3 AXIS CNC MACHINING CENTER WITH VERTICAL SPINDLE AND ROTATING BEAM

Rotation beam -90°/0°/+90°
Intermediate angles obtained by mechanical stops
4x pneumatic clamps positioned manually along the beam
Sliding of the X axis on rack bar with rectified tilting teeth
Sliding of the axis on linear guides with ball recirculation
Axis brushless motors Yaskawa
1 Manual stop
Possibility to machine pieces longer than the useful X axe
Z axe with motorized movement controlled by CNC
Cooling of the tool by minimal lubrication
Interpolation of the axis X-Y-Z controlled by the Numerical Control
Monitor 15" colour display (Touch screen with simplified graphical execution
Running on Window CE)

TECHNICAL DATA

X axis stroke mm3200
Speed X axis 70mt/min
Y axis stroke 475mm
Speed Y axis 30mt/min
Z axis stroke 300mm
Speed Z axis 30mt/min
Positioning accuracy +/-0,1mm
Main Voltage 400vac/50-60 cycles
Electro spindle air cooled 4KW 24000rpm
Automatic tools system changer ISO 30
Tool magazine 6 places among that 1 is for disc cutter diam.120mm
Total Power installed 7,5 KW
Pneumatic feeding 6-8 bars
Total net weight 1800 kg

STANDARD EQUIPMENT

6 X ISO 30 cones
Minimal Lubrication
Manual stop (left side)
Air filter
Air Gun
Protection

OPTIONALS

Bar code reading device
Manual stop(right side)
Pneumatic retractable stops (left/right side)
Cone with disc cutter diam.120mm
Cone ISO 30

CENTRO DE TRABAJO CON MANDRIL VERTICAL DE MONTANTE MÓVIL 3 EJES

Rotación de la mesa de trabajo -90°/0°/+90°
Regulación de grados intermedios con tope mecánico
nr.4 mordazas desplazamiento manual
Movimiento del eje X con cremallera de dientes inclinados rectificados
Movimiento de los ejes sobre guías de recirculación de la bolas de gran tamaño
Motores de los ejes brushless Yaskawa
Nr.1 Tope manual
Posibilidad de trabajar piezas más largas de 3200mm (eje X)
Eje Z con movimiento motorizado controlado por CNC
Lubricación herramientas a micro gota
Ejes X,Y,Z de interpolación controlados por CNC
Pantalla gráfica 10,4" de color (Pantalla táctil con gráfico simplificado en un dispositivo Windows CE)

DATOS TÉCNICOS

Carrera eje X : 3200mm
Velocidad eje X : 70mt/min
Carrera eje Y : 475mm
Velocidad eje Y : 30mt/min
Carrera eje Z : 300mm
Velocidad eje Z: 30mt/min
Tolerancia de posicionamiento +/- 0,1mm
Tensión nominal : 400 Vca/50-60 HZ
Portencia mandril: 4KW , 24000 rpm
Sistema automático de cambio herramientas ISO 30
Almacén herramientas 6 posiciones, 1 de ellos para disco diam.120mm
Potencia instalada : 7,5 KW
Alimentación neumática : 6-8 bar
Peso máquina :1800kg

ACCESORIOS INCLUIDOS

Nr.6 Mandriles ISO 30
Lubrificación a micro gota
Tope manual izquierdo
Filtro de aire
Pistola de aire
Protección perimetral

OPCIONALES

Lector para código de barras
Tope manual derecho
Set de topes neumáticas abatible
Mandrile con disco diam. 120mm
Mandrill ISO 30

CUMBIA

La carta vincente
The winning card
La carta para ganar
der Trumpf
A carta com sorte
La carte gagnante



3 AXSEN –CNC- BEARBEITUNG ZENTRUM MIT DREHEN DE ARBEITSTISCH

Drehung der Arbeitstisch von -90° bis 0° und +90°
Einstellung von Zwischenwinkeln durch mechanische Anschläge
4 X pneum. Spannern mit manuelle Schiebung
Bewegung X Achse mittels Zahnstange
Einführung Achsen mit Linear Führungen und Kugelumlaufschuhen
Bürstenlosen Motoren Yaskawa für Achsen
1 x manuelle Anschlag
Möglichkeit grossere Länge mehr als den X Achse der Maschine zu bearbeiten
Z Achse mit motorisierte Bewegung kontrolliert durch CNC
Interpolation Achsen X, Y, Z geführt bei der CN
Bildschirm 15“ (Touchscreen mit Vereinfachte basierte Windows CE)

TECHNISCHE DATEN

Verfahrwege der Achsen X/Y/Z 3200/475/300 mm
Max Verfahrgeschwindigkeit X/Y/Z 70/30/30 mt/min
Positioniergenauigkeit +/-0,1 mm
Leistung 400 VAC /50-60 Hz
Fräsmotor Leistung 4Kw ab 24000 Drehzahl
Automatische Werkzeugaufnahme ISO 30
Automatischer Werkzeug Wechseler mit 6 Plätzen (1 ist für Scheibenfräse diam.120mm)
Total Krafftleistung 7,5 KW
Druckluftanschluss 6-8 bar
Netto Gewicht 1800 kg

MITGELIEFERTESZUBEHÖR

6 Kegeln ISO 30
Kühlung der Werkzeuge erfolgt über eine minimale , Takt Sprüheinrichtung
1 x manuelle Festanschlag (linke Seite)
Wahrungseinheit
Ausblaspistole
Schutzvorrichtung

SONDERZUBEHÖR

Manuelle Festanschlag (rechte Seite)
Kegel mit Scheibenfräse. 120mm
Strichkode Abtaster
2 X Klappbare pneum. Festanschläge
Kegel ISO 30

CENTRE D'USINAGE A BROCHE VERTICALE ET MONTANT MOBILE AVEC 3 AXES CNC

Basculement poutre -90°/0°/+90°
Degrés intermédiaires avec tiges mécaniques
4 Etaux à déplacement manuel
Déplacement axe X par crémaillère avec dents inclinés et rectifiés
Déplacement axes sur des glissières avec roulement à billes
Moteurs Brushless Yaskawa
1Butée manuelle
Possibilité d'exécution d'usinages sur pièces plus longues de l'axe X de la machine
Axe Z à déplacement motorisé géré par CN
Arrosage de l'outil par système minimale
Interpolation sur les axes X-Y-Z gérée par contrôle Numérique
Ecran TFT 15 à couleurs (touche écran à graphique simplifiée sur base WINDOWS CE)

DONNÉES TECHNIQUES

Course axe X 3200 mm
Vitesse de positionnement de l'axe X 70mt/min
Course axe Y mm475
Vitesse de positionnement de l'axe Y 30mt/min
Course axe Z mm 300
Vitesse de positionnement de l'axe Z 30mt/min
Précision de positionnement +/-0,1mm
Tension nominale 400VAC/50-60HZ
Puissance mandrin 4KW 24000tpm
Système changement outils automatique ISO 30
Magasin á outils no.6 dont 1 pour la fraise á disque diam.120mm
Puissance totale installée : 7,5KW
Alimentation pneumatique : 6-8 bar
Poids net de la machine : 1800 kg.

EQUIPEMENT STANDARD

6 Cônes ISO 30
Arrosage par système centralisé automatique
Butée manuelle (cote gauche)
Filtre d'aire
Soufflette
Protection

EQUIPEMENT SUR DEMANDE

Butée manuelle (cote droite)
2xButées pneumatiques escamotables
Dispositif de lecture code á barres
Broche porte outil avec fraise de diam.120mm
Cône porte outils ISO 30

CENTRO DE USINAGEM COM MANDRIL VERTICAL DE 3 EXOS CNC

Mesa pneumática giratória -90°/0°/+90°
Os graus intermediários podem ser ativados com batentes mecânicos
Nr.4 apertos pneumáticos com movimento manual
Movimento do eixo X com cremalhera de dentes inclinados retificados
Movimento de eixos sobre guias de recirculação de esferas de grandes dimensões
Motores de eixos brushless Yaskawa
Nr.1 batente manual
Capacidade de realizar o trabalho em perfis de mais 3200 mm
Eixo Z com movimento motorizado através de CNC
Lubrificação de corte com sistema gota a gota
Interpolação eixos X,Y,Z dirigido pelo controle numérico
Monitor de 10,4" à cores (touch screen com gráfica simplificada Windows CE)

DADOS TECNICOS

Curso de eixo X : 3200mm
Velocidade de eixo X : 70m/min.
Curso de eixo Y : 475mm
Velocidade de eixo Y : 30m/min
Curso de eixo Z : 300mm
Velocidade de eixo Z : 30m/min
Tolerância de posicionamento : +/- 0,1mm
Tensão nominal : 400 Vac/50-60HZ
Potência do mandril : 4KW , 24000 rotações/min
Sistema de troca ferramenta automática ISO 30
Armazem automático para 6 ferramentas (incluindo 1 com disco diam.120mm)
Potência total instalada : 7,5KW
Pressão do ar : 6-8 bar
Peso da máquina : 1800 kg

EQUIPAMENTO STANDARD

Nr. 6 cone ISO 30
Lubrificação sistema gota a gota
Batente manual esquerda
Filtro de ar
Pistola de ar
Proteção perimetral

OPÇÕES

Leitor de códigos de barra
Batente manual direito
Set batentes pneumáticos retráteis (esquerdo- direito)
Cone com fresa a disco diam.120mm
Cone ISO 30

Progettazione, produzione e distribuzione di macchine per la lavorazione di Alluminio, PVC, Acciaio e Legno, con soluzioni tecnologicamente avanzate.

Design, manufacture and marketing of machinery for processing Aluminium, PVC, Steel and Wood, using technologically advanced solutions.

Diseño, producción y distribución de maquinaria para la elaboración de Aluminio, PVC, Acero y Madera, con soluciones tecnológicamente avanzadas.

Entwicklung, Herstellung und Vertrieb von technologische fortschrittlichen Maschinen zur Bearbeitung von Aluminium, PVC, Stahl und Holz.

Conception, production et distribution de machines pour le traitement de l'aluminium, du PVC, de l'Acier et du Bois, avec des solutions à technologie avancée.

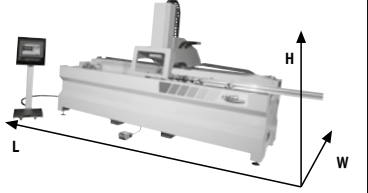
Concepção, produção e distribuição de máquinas para processamento de Alumínio, PVC, Aço e Madeira, com soluções tecnologicamente avançadas.



La carta vincente
The winning card
La carta para ganar
der Trumpf
A carta com sorte
La carte gagnante



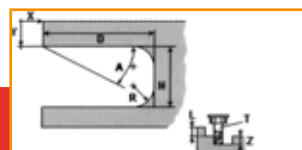
Ingombro - Overall dimensions - Abmessungen - Dimensiones - Dimensões - Encombrent			Peso - Weight - Gewicht - Poids
L	W	H	
4813	4119	2500	Kg 1800



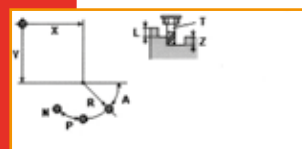
- ❗ Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche tecniche. Le macchine illustrate possono includere equipaggiamenti non compresi nella versione standard. Per ragioni di illustrazione fotografica alcuni gruppi sono sprovvisti di protezione.
- ❗ We reserve the right to make modifications. The illustrated machines may show some units which are not included in the standard version. For photographic reasons some units are without protections.
- ❗ Nos reservamos el derecho de hacer modificaciones sin previo aviso. La maquina ilustrada puede tener equipos no incluidos en la version standard. Por razones fotograficas algunos grupos son sin proteccion.
- ❗ Reservamos o direito de fazer modificações sem aviso prévio. A máquina ilustrada pode conter elementos que não estão incluídos na versão standard. Por razões de fotografia alguns grupos são sem protecção.
- ❗ Nous nous réservons le droit de modifier sans préavis. Cette doc peut illustrer des équipements pas compris dans la version standard de la machine. Pour les photos, certains groupes sont sans protecteur.
- ❗ Die technischen Daten sind unverbindlich. Änderungen, die der Weiterentwicklung dienen, behalten wir uns vor! Aus fotografischen Gründen haben einige Aggregate keine Schutzvorrichtung.



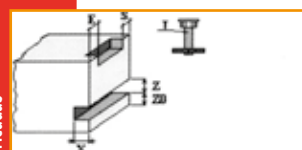
Programmazione secondo un sistema di geometrie facilitate • Programming system according to a system of aided geometric • Programmation selon un système de géométrie facilitée • Programmierung mit einem bedienerfreundlichen System der Werkzeuggeometrie • Programación con un sistema de geometrias facilitadas • Programação de acordo com um sistema de geometrias simplificadas



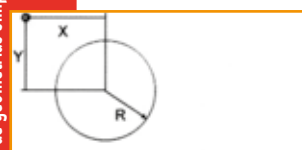
TASCA



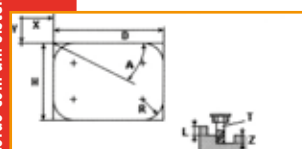
MASCHIATURE



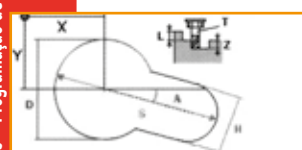
INTESTATURA



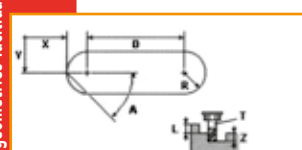
FRESATURA CIRCOLARE



TASCA



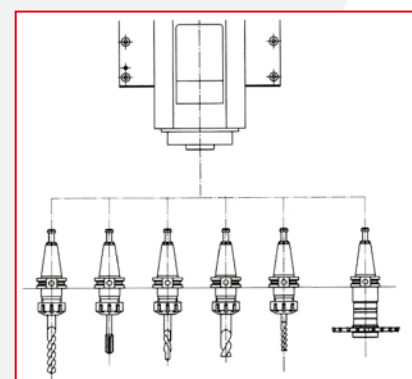
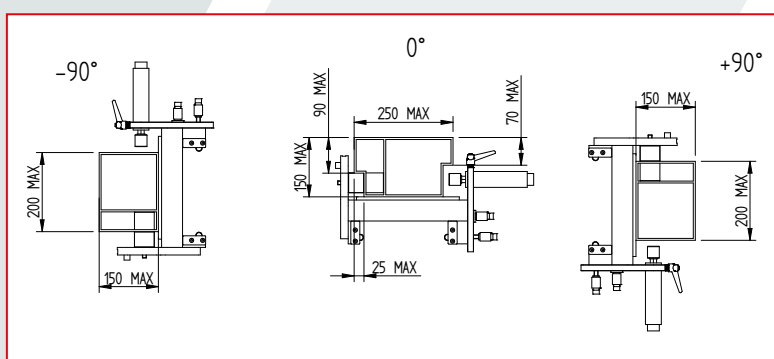
SCASSO SERRATURA

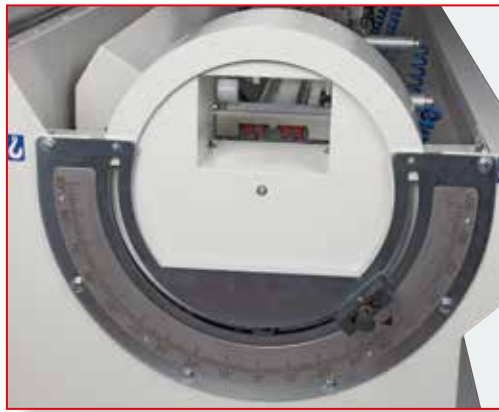


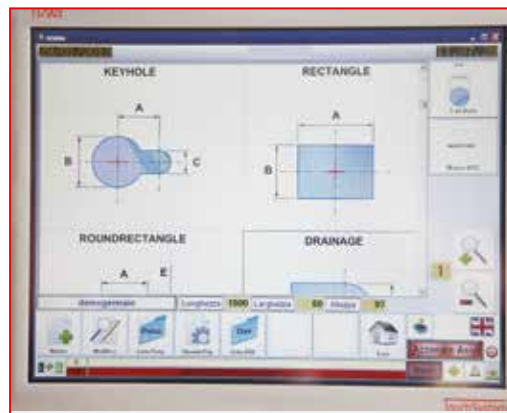
ASOLA



FORATURA + MASCHIATURA







machinery

CUMBIA



ABCD Machinery srl

Via Dante Alighieri, 6
I - 47853 Coriano - RN

Tel. +39 0541 905810
Fax +39 0541 905840
info@abcdmachinery.com
www.abcdmachinery.com

The Companies

